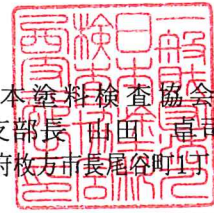




試験結果報告書

株式会社 三和 殿
株式会社 P.M.C ワタナベ 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 西田 暲司
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3



依頼No. 176966

支部長

報告日：平成30年 1 月 2 6 日



品名	SWT MAGIC PAINT (Lot No. -)		試料受付日	平成29年10月6日
			試料採取日	平成29年8月23日
			試料採取場所	-
製造者	株式会社 三和		試料数量	4kg
試験項目	結果	試験方法		
		JPMS 31:2016 鋼構造物用水性耐候性塗料 上塗り塗料 3級に準ずる。		
容器の中の状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になる。		JPMS 31:2016の7.4に準ずる。	
表面乾燥性	標準状態	表面乾燥する。	JPMS 31:2016の7.6に準ずる。	
	5℃	表面乾燥する。	JPMS 31:2016の7.6に準ずる。	
塗膜の外観 ^{*1}	割れ・剥がれ・膨れを認めない。		JPMS 31:2016の7.7に準ずる。	
隠ぺい率 % [白・淡彩]	89		JPMS 31:2016の7.9に準ずる。	
鏡面光沢度 (60度)	15		JPMS 31:2016の7.10に準ずる。	
耐屈曲性	折曲げに耐える。		JPMS 31:2016の7.12に準ずる。	
耐おもり落下性 (デュポン式)	塗膜に割れ及び剥がれが生じない。		JPMS 31:2016の7.13に準ずる。	
層間付着性 II	異常がない。		JPMS 31:2016の7.15に準ずる。	
耐アルカリ性	異常がない。		JPMS 31:2016の7.16に準ずる。	
耐酸性	異常がない。		JPMS 31:2016の7.17に準ずる。	
耐湿潤冷熱繰返し性	湿潤冷熱繰返しに耐える。		JPMS 31:2016の7.18に準ずる。	
加熱残分 %	62		JPMS 31:2016の7.19に準ずる。	
促進耐候性 ^{*2,3}	照射時間500時間の促進耐候性試験に耐える。 色の変化の程度：(等級 2)		JPMS 31:2016の7.20に準ずる。	
<p>※1 見本品と比較せず、割れ・剥がれ・膨れのみを評価した。 ※2 割れ・剥がれ・膨れの有無は、見本品と比較せず、評価した。 ※3 色の変化の程度は、原状試験片と比較し、評価した。 () 内記号は、JIS K 5600-4-3:1999 色の目視比較 附属書B(規定) 色差等級表 表B.1 目視評価のための色差成分の等級表 による。</p> <p style="text-align: center;">上記試験項目は依頼者指定項目である。</p>				





試験結果報告書

株式会社 三和 殿
株式会社 P.M.C ワタナベ 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 山田 卓司
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 176966

塗装仕様

(1) 塗膜の外観

工程	品名	希釈液の種類 及び希釈割合 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装 方法	塗装 間隔 (h)
上塗り	SWT MAGIC PAINT	清水 5%	0.20	ハケ	—

(2) 耐屈曲性、耐おもり落下性

工程	品名	希釈液の種類 及び希釈割合 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装 方法	塗装 間隔 (h)
中塗り	SWT MAGIC PAINT	清水 5%	0.20	ハケ	24
上塗り	SWT MAGIC PAINT	清水 5%	0.20	ハケ	—

(3) 層間付着性Ⅱ、耐アルカリ性、耐酸性、耐湿潤冷熱繰返し性、促進耐候性

工程	品名	希釈液の種類 及び希釈割合 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装 方法	塗装 間隔 (h)
下塗り	SWT MAGIC PAINT	清水 5%	0.20	ハケ	24
中塗り	SWT MAGIC PAINT	清水 5%	0.20	ハケ	24
上塗り	SWT MAGIC PAINT	清水 5%	0.20	ハケ	—

以上



試験結果報告書



株式会社 三和 殿
株式会社 P.M.C ワタナベ 殿

一般財団法人日本塗料検査協会 西支部
支部長 山田 真司
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 176954

支部長

報告日：平成30年 1 月 22日



品名	SWT MAGIC PAINT (Lot No. -)		試料受付日	平成29年10月6日
			試料採取日	平成29年8月23日
			試料採取場所	-
製造者	株式会社 三和		試料数量	4kg
試験項目	結果	試験方法		
		JPMS 30:2016 鋼構造物用水性さび止めペイント		
容器の中の状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になる。	JPMS 30:2016の6.4に準ずる。		
半硬化乾燥性	標準状態	半硬化乾燥している。	JPMS 30:2016の6.6に準ずる。	
	5℃	半硬化乾燥している。	JPMS 30:2016の6.6に準ずる。	
塗装作業性	支障がない。	JPMS 30:2016の6.7に準ずる。		
塗膜の外観*	割れ・剥がれ・膨れを認めない。	JPMS 30:2016の6.8に準ずる。		
たるみ性	たるみがない。	JPMS 30:2016の6.10に準ずる。		
上塗り適合性	支障がない。	JPMS 30:2016の6.11に準ずる。		
耐おもり落下性 (デュポン式)	割れ及び剥がれがない。	JPMS 30:2016の6.12に準ずる。		
付着性	分類0	JPMS 30:2016の6.13に準ずる。		
耐熱性	外観が正常である。 試験後の付着性試験で分類0。	JPMS 30:2016の6.14に準ずる。		

※ 見本品と比較せず、割れ・剥がれ・膨れのみを評価した。

上記試験項目は依頼者指定項目である。

以下余白





試験結果報告書

株式会社 三和 殿
株式会社 P.M.C ワタナベ 殿

一般財団法人日本塗料検査協会 西支部
支部長 山田 卓司
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 176954

塗装仕様

(1) 塗装作業性、塗膜の外観、耐おもり落下性、付着性、耐熱性

工 程	品 名	希釈液の種類 及び希釈割合 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装 方法	塗装 間隔 (h)
下塗り	SWT MAGIC PAINT	清水 5%	0.20	ハケ	—

(2) 上塗り適合性

工 程	品 名	希釈液の種類 及び希釈割合 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装 方法	塗装 間隔 (h)
下塗り	SWT MAGIC PAINT	清水 5%	0.20	ハケ	24
中塗り	SWT MAGIC PAINT	清水 5%	0.20	ハケ	—

以上